



# 晟钰锋材质对照表

## GRADE CHART

品质持恒、诚心服务

研发不息、创新不止

(交货期: 3-5天)

牌号	桑阿洛伊	森拉天时	山特维克	肯纳	共立	ISO	硬度HARDNESS		适用范围
	SANALLOY	CERATIZIT	SANDVIK	KENNAMETAL	EVERLOY		HRA	HV20	
CF03		UF/WF03		2608	EF01	K03/K05	94.5	1980	超高耐磨性: 拉伸模、刀片、PCB钻头、喷嘴
CF08	DA10	KG1			G1	K05/K10	92.5	1720	较高耐磨性: 木工用长条、型刀片、水泥钻、粉末冶金模、拉伸模。
CF10		CF8	H6N		G1	K10/K15	92.0	1620	
CF20	RD20	KG2			G2	K20/K25	91.0	1486	
CF25	RD25				G3	K25/K30	90.5	1449	较高耐磨性: 粉末冶金模、拉伸模、制罐模、轧辊模、木工用型刀片。
CF30		KG3	H9N			K30	90.2	1380	
CF40	RD40				G4	K40	89.5	1320	
CF06F	RF06	K180		KF1	EF01	K05	93.8	1865	高耐磨性(超微粒): TCT木工直刀、地板刀、铣刀刀具、拉伸模、冲压模、粉末冶金模。
CF09U						K10	93.5	1850	
CF10F	RF10	K200	H10F	THR-S	KD10	K10	91.8	1564	
CF12F		WF/TF25	12UF	THA-U	EF05	K20	92.3	1650	
CF15F	FD25				EF10	K30	92.5	1720	
CE10	PDM9				MC20	K10	90.0	1380	高抗粘附: 软材质冲压用、制砂条。
VG05A	RD30	KG4	H11N	KR466		G10	89.0	1280	一般耐磨性: 粉末冶金模、连续冲模、强束模、分条刀、矿用耐磨件、异型冲头。
VG05	RD50	KG5	H12N		G5	G10	88.5	1254	
VG15	RD60	KG6	H15N			G20	87.3	1120	
SV15	REA65	EA65				G10	87.0	1100	
VG20	EA50					G20	86.4	1072	
VG12F	FD15		12EF	KR855		G10	91.5	1560	
VG20F	FRT15	H40S/KG7	H15F	CD650	KD20	G20	90.0	1380	
VG30A	REA75					G40	85.5	980	高耐冲击性冷锻用: 碳钢螺丝螺帽模、铬钒套筒螺栓模、铁钉模、剪刀。
VG50A	REA85		C22N			G40	84.5	950	
VG30	VA60	VA70	H15C			G40	85.0	960	
VG40	VA70	VA80	H20C			G40	84.0	890	
VG50	VA80	VA90			G8	G40/G50	83.0	849	
VG60	VA90	VA95	H25P			G50	81.4	770	
SV5		ST6	DG60C		TB6	G40	86	1000	高耐冲击性冷锻用: 不锈钢螺丝、螺帽模、不锈钢钉、不锈钢裁切。
SV6	RV66	ST7	DG65C			G40	85.3	980	
SV7		ST9			TB7	G40	83.5	870	
VG55	RV86					G40	84.5	920	
VG56	RL89				G8	G40	83.0	849	
GT7									高抗黏附: 拉伸不锈钢、铜、铝等易粘材料。
RN60	WM5	HA60	C15C				84.5	920	高耐热性(抗腐蚀): 热锻用、热挤压模具。
RN70	WM7	HA70	C20C				83.5	870	
CN8	NA20	NA10					91.0	1480	高耐腐蚀性(无磁合金): 磁性材料用粉末冶金模具
CN10	NA30	NA20			KN20		88.5	1250	

注: 以上材质数据为目前指导参数, 本公司保留因工艺技术进步或进一步研发新成果而更改相应数据的权利。

地址: 江苏省昆山市水秀路1911号

电话: 0512-50881555 手机: 17712471756

传真: 0512-57771056 邮箱: guifeng@syfcarbide.com

网址: www.shengfengxcl.com